

 **weidinger**

LÖTTECHNIK • WERKZEUGE • KONDENSATOREN • WIDERSTÄNDE

HILPERT
electronics

BÜGELLÖTEN

Gesamtübersicht



Avio

Weidinger und Hilpert - Ihr Partner fürs Löten

Die Weidinger GmbH und die Hilpert electronics AG vertreten die Firma AVIO in Deutschland, Österreich und in der Schweiz. AVIO ist ein weltweit positioniertes Unternehmen im Bereich Verbindungstechnologie und führend in der Schweiß- und Löttechnik.

Wir verfügen über eine flächendeckende Verkaufsorganisation, sowie Applikations- und Servicecenter in München (D) und Baden-Dättwil (CH).



Für den Bereich Bügellöten bieten wir ein umfassendes Programm, das Lösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen abdeckt. Unsere Technologien entsprechen dem neuesten Stand, bei dem Qualität und Prozesskontrolle im Vordergrund stehen.

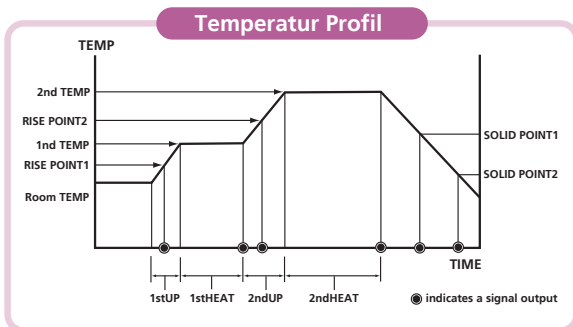
Lassen Sie sich von unseren Fachleuten beraten, um gemeinsam eine für Ihre Anwendung optimale Lösung zu finden.

Technologie

Das Pulse-Heat Verfahren

AVIO Bügellötgeräte funktionieren nach dem Pulse Heat Verfahren. Die im Heiztool eingebrachte Energie wird über Pulsweitenmodulation geregelt. Die Temperatur wird über einen Sensor am Heiztool gemessen und die Leistung des Generators gemäß dem programmierten Heizprofil dadurch entsprechend anpasst.

Vorteile des Pulse-Heat Verfahrens

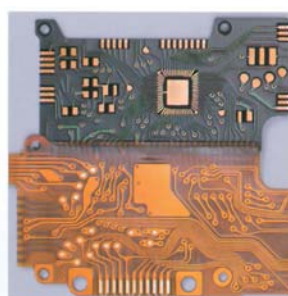
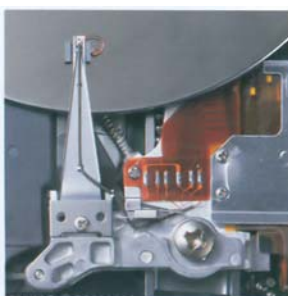


- Der Bügel bleibt während des gesamten Prozesses inkl. Abkühlung auf die Lötstelle gepresst. Dies sorgt für wiederholbare Ergebnisse
- Kein Fachpersonal für die Bedienung notwendig
- Kurze Zykluszeiten reduzieren die Gefahr thermaler Schäden
- Für Bleifrei-Anwendungen geeignet

Vorteile der Pulse-Heating Einheit

- Frei definierbare Temperaturprofile - Digitale PID Kontrolle
- Temperaturüberwachung: - oberes und unteres Limit
- Profilüberwachung
- Fehlerausgabe: - Überhitzung,
- Thermoelementfehler
- Rampenanstieg nicht erreicht.
- Standardfunktionen: - 15 speicherbare Profile
- RS232C & I/O Interface
- Up and down-Funktion für den Systemkopf und Luftkühlungs Kontrollsignal
- Schnittstelle für zusätzlichen Temperaturfühler
- Überwachungsfunktionen für hohe Fertigungsqualität

Anwendungen



LCD Produktion
 CCD & CMOS Kamera Produktion
 Mikro Koaxial Kabel Produktion
 Sensorik
 Handy Produktionen
 Mikrofone + Lautsprecher,
 Vibrationsmotoren,
 Transformatoren, Spulen,
 Kunststoffschweißen

Reflow Löten, Thermopression, Eutekisches Bonden

Für Reflow-Lötanwendungen und Thermo-Kompression

TCW-315: Pulse Heat Generator



TCW-315	
Heiztemperatur	Raumtemperatur - 600 °C, Auflösung 1°C, E, J Typ Raumtemperatur - 900 °C, K Typ (optional)
Heiz-Zeit	000-999 (x100 ms, x10 ms)
Spannungsversorgung	230 V AC, ± 10%
Transformator	integriert
Nutzleistung	750 VA
Volt-Einstellungen	0,88 / 1,24 / 1,75 / 2,47 / 3,5 V
Abmessungen in mm: B x H x T	200 x 283 x 320
Gewicht	≈ 19,5 kg

Systemköpfe

Kontinuierlicher Druck der speziell konstruierten High Performance Lötköpfe und manuelle bzw. pneumatische Antriebe sorgen für präzise Lötverbindungen.



NA-111



NA-112



Beispielsystem

Artikel	NA-111	NA-112
Druckbereich	0,7 - 5 N	5 - 65 N
Druckmethode	Feder	
Hubbewegung	max. 50 mm	
Abmessungen in mm: B x H x T	106 x 287 x 48	106 x 285 x 48
Gewicht	≈ 0,6 kg	
Antriebsart	manuell, pneumatisch	

Zubehör für Systemköpfe

Antriebseinheit

Pneumatisch NA-221, 222



Manuell NA-231



Elektrisch NA-201
(auf Anfrage)



Fuß, Aufnahme und Kabel

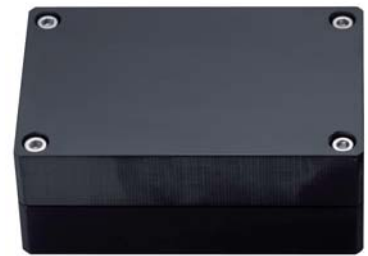
Fuß NA-301, 302



Nivellieraufnahme 11X-B-F



Aufnahmeblock 11X-B5



XYZ Justiertisch 11X-B5-F-MM



Schweißkabel (rund, Querschnitt: 60 mm², 120 mm²)

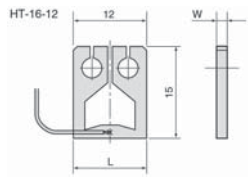
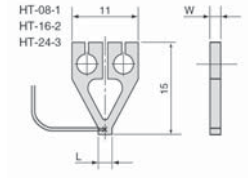
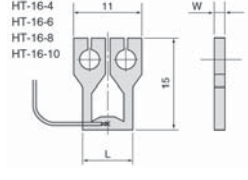


Grundplatte S-MP, S302-MP

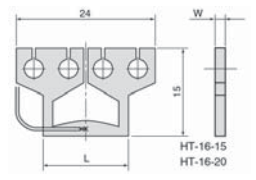
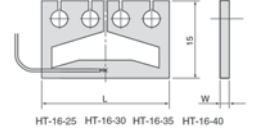
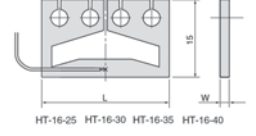
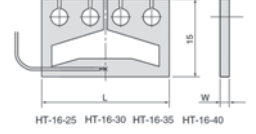


Lötbugel und Bügelbefestigungen

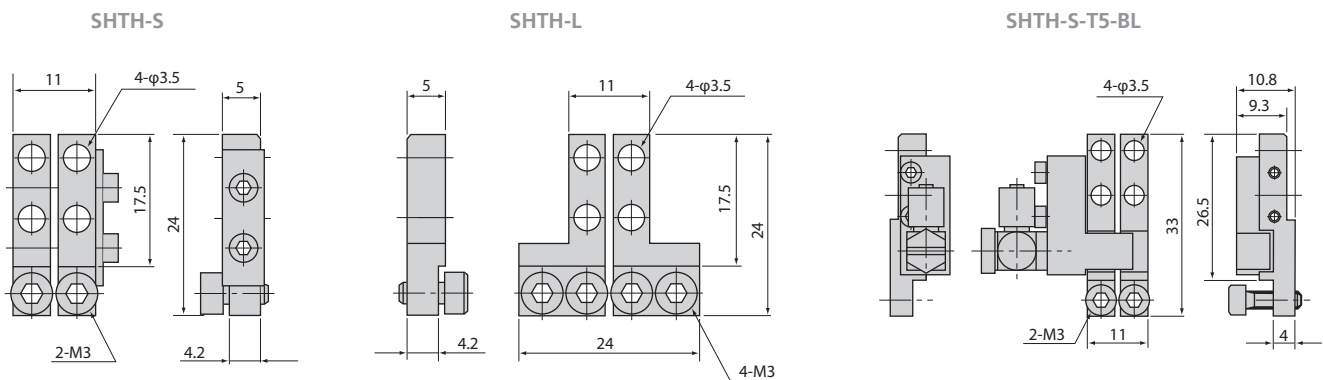
Lötbugel für Befestigung SHTH-S

Modell	Beschreibung	
HT-16-12	Breite = 12 mm, Dicke = 1,6 mm	
HT-08-1	Breite = 1 mm, Dicke = 0,8 mm	
HT-16-2	Breite = 2 mm, Dicke = 1,6 mm	
HT-24-3	Breite = 3 mm, Dicke = 2,4 mm	
HT-16-4	Breite = 4 mm, Dicke = 1,6 mm	
HT-16-6	Breite = 6 mm, Dicke = 1,6 mm	
HT-16-8	Breite = 8 mm, Dicke = 1,6 mm	
HT-16-10	Breite = 10 mm, Dicke = 1,6 mm	

Lötbugel für Befestigung SHTH-L, Dicke = 1,6 mm

Modell	Beschreibung	
HT-16-15	Breite = 15 mm	
HT-16-20	Breite = 20 mm	
HT-16-25	Breite = 25 mm	
HT-16-30	Breite = 30 mm	
HT-16-35	Breite = 35 mm	
HT-16-40	Breite = 40 mm	

Standard Bügelbefestigungen



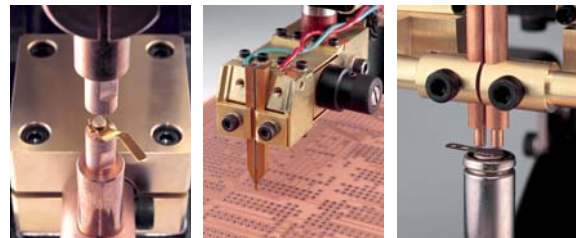
HINWEIS: Die Lötbugel sind auch in anderen Dimensionen und Formen erhältlich. Bitte fragen Sie nach.

Notizen

**KATALOG ANFORDERN**

AVIO bietet auch Lösungen fürs Mikroschweißen an. Über verschiedene Technologien können Bereiche wie z.B. das Schweißen von Akkuverbindungen, Sensoren und Automotivanwendungen abgedeckt werden.

Weitere Informationen finden Sie in unserem Katalog „MIKROSCHWEISSEN“.

**KONTAKTDATEN****WEIDINGER GmbH**

Bunsenstrasse 3
D-82152 Planegg-Martinsried

Tel: +49 (0)89 899 132 - 0
Fax: +49 (0)89 899 132 55

info@weidinger.eu
www.weidinger.eu

**Hilpert electronics AG**

Täferstrasse 29
CH-5405 Baden-Dättwil

Tel: +41 (0)56 483 25 25
Fax: +41 (0)56 483 25 20

office@hilpert-electronics.ch
www.hilpert-electronics.ch

